

Рис. 1

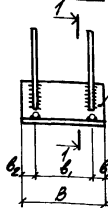
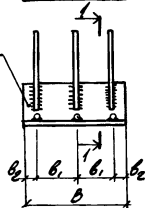
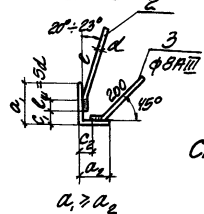


Рис. 2



1-1



СВАРКА РУЧНАЯ
ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение поз. 1	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг
				B	b ₁	b ₂	d	e	C ₁	C ₂	
МН 501	1.400-15. В1.510	1	L 63x5	100	50	25	ВРП	300	10		1.0
МН 502	-01		L 75x6	150	90	30			15	15	1.5
МН 503	-02		L 63x5	200	100	50				10	
МН 504	-03		L 90x7				10РП	380	15	25	2.7
МН 505	-04		L 75x6	250	150	50	ВРП	300	15	15	2.2
МН 506	-05		L 125x8x8				10РП	380	30	20	3.9
МН 507	-06		L 63x5				ВРП	300	10	15	2.1
МН 508	-07		L 90x7	300	100	50	10РП	380	15	25	4.0
МН 509	-08		L 100x6x6				ВРП	300		10	3.0
МН 510	-09		L 160x100x9				12РП	480		30	7.3
МН 511	-10	2	L 75x6	400	150	50	ВРП	300	15	15	3.5
МН 512	-11		L 125x8x8				10РП	380	30	20	6.1
МН 513	-12		L 63x5				ВРП	300	10	15	3.1
МН 514	-13		L 90x7	500	200	50	10РП	380	15	25	5.9
МН 515	-14		L 100x6x6				ВРП	300		10	4.5
МН 516	-15		L 160x100x9				12РП	480		30	10.9

1.400-15. В1.510 СБ

Гр. инж. пр. МОИНИ
Инж. отв. БРОДСКИЙ
Гр. констр. ВОДОПЯНОВ
Рис. гр. ЖЕНЯКОВА
Вед. инж. БИДНОКОВА
Исполн. СТАРХОВИЧ
Проверил. ЖЕНЯКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 501 ÷ МН 516
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДАРТ	МАССА	ЛИСТЫ В
Р	СП. ТАБЛИЦЫ	—
Лист	Листов	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ