



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
МН21В-1	1.400-15.ВЛ.230									150	10.8
-2	-01									200	11.2
-3	-02				250	90	35			250	11.5
-4	-03									300	11.9
-5	-04									400	12.6
МН21В-1	-05	250	80	35				10	120		
-2	-06									150	12.8
-3	-07				300	110	40			200	13.2
-4	-08									250	13.5
-5	-09									300	13.9
										400	14.6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННЫ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

1.400-15.ВЛ.230СБ

О. И. ИЖ. ПРО	МОНЫН	✓
И. И. ОД.	БРОДСКИЙ	✓
О. КОМ. ПР.	ВОДОПЬАНОВ	✓
Р. И. ГР.	АКИТЯКОВА	✓
ВЕД. НАЧ. БИДНОКОВА	✓	✓
ПОПРАВКИ	Г. И. ИЖ. ПРО	✓
ПРОВЕРКА	АКИТЯКОВА	✓

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН21В ÷ МН222.
Сварочный чертеж.

СТАДИА	МАССА	КОЛИЧЕСТВО
Р	СМ. ТАБЛИЦУ	—
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

УЧЕТ 1-10000. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННЫ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
МН220-1	1.400-15. В1. 230-10	250	90	35	400	160	40	8	10mm	150	13.3
-2	-11									200	13.6
-3	-12									250	13.8
-4	-13									300	14.0
-5	-14									400	14.5
МН221-1	-15	250	90	35	500	210	40	8	10mm	150	16.5
-2	-16									200	16.8
-3	-17									250	17.0
-4	-18									300	17.2
-5	-19									400	17.7
МН222-3	-20	300	110	40	300	110	40	12	16mm	250	20.0
-4	-21									300	20.7
-5	-22									400	22.0
-6	-23									500	23.2
-7	-24									600	24.4

1400-5. В1. 230-15

МАРКА

5