



СВАРНЫЕ ШВЕИ Т-1
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A, mm	a, mm	a ₂ , mm	delta, mm	d, mm	L, mm	C, mm	delta ₂ , mm	
МН127-1	1.400-15. В1. 140	100	60	20	6	8/11	300	40	8	5.9
-2	-01						250			5.7
-3	-02						200			5.5
-4	-03						300			6.9
-5	-04						250			6.7
-6	-05						80			6.0
МН128-1	-06	150	90	30	6	8/11	300	40	8	8.3
-2	-07						250			8.1
-3	-08						200			7.9
-4	-09						300			9.3
-5	-10						250			9.1
-6	-11						80			8.4

Продолжение таблицы исполнения
см. на листе 2

1.400-15. В1. 140 СБ

Ил. инж. пр. МОНИН
нач. отд. БРОВОСКИН
Ил. констр. БОДОЛЯНОВ
рук. гр. ЖЕНЯКОВА
вед. инж. БИЛОКОВА
исполнит. СТАВЯН
проектир. ЖЕНЯКОВА

Изделие закладное
МН127 ÷ МН132.
Сборочный чертеж.

Стандартная масса
Р см. таблиц
Лист 1 листов 2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Лист 1 из 1. Точность 1:2. А79 ВЗР.М.И.В. 15

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	h	c	δ ₂	
МН129-1	1.400-15. В1. 140 - 12	200	120	40	6	8A111	300	40	8	10.6
-2	-13						250			10.4
-3	-14						200			10.2
-4	-15						300			11.6
-5	-16						250			11.4
-6	-17						80			10.7
МН130-1	-18	200	120	40	8	12A111	470	50	10	16.8
-2	-19						370			15.9
-3	-20						270			15.0
-4	-21						470			18.8
-5	-22						370			17.9
-6	-23						170			16.1
МН131-1	-24	250	180	35	6	8A111	300	40	8	13.0
-2	-25						250			12.8
-3	-26						200			12.6
-4	-27						300			14.0
-5	-28						250			13.8
-6	-29						80			13.1
МН132-1	-30	250	180	35	8	12A111	470	50	10	19.9
-2	-31						370			19.0
-3	-32						270			18.1
-4	-33						470			21.9
-5	-34						370			21.0
-6	-35						170			19.2

1.400-15. В1. 140 СБ

Инет

2