

Имя: С.Р.Р.Р. Подпись: И.И.И. Дата: В.В.В. №: В.В.В.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 110 -										Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 110 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001	Пластина ПЛ-1	1	1	1									
			-01	ПЛ-2				1	1	1						
			-02	ПЛ-3							1	1	1			
			-03	ПЛ-4										1	п.м.	
	2		-77	ПЛ-78			2			2			2			
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1	2			2			2			5		
			-02	СТ-3		2			2			2				
			-03	СТ-4			2			2			2			
Исполнения 10, 11-ст. лист 2.					Марка	МН101-1	МН101-3	МН101-6	МН102-1	МН102-3	МН102-6	МН103-1	МН103-3	МН103-6	МН104-1	
					1.400-15. В1. 110											
					Изделие закладное											
					МН101 ÷ МН104.											

[illegible]

Рис. 1

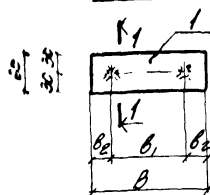
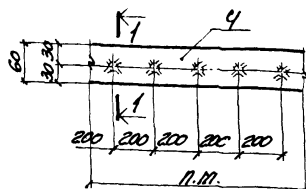
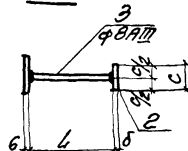


Рис. 2



1-1



Сварные швы Т-1
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса кг
			B	b ₁	b ₂	L	C	δ	
МН101-1	1.400-15. В1. 110	1	100	60	20	300	—	—	0.6
-3	-01					200	—	—	0.5
-6	-02					80	40	8	0.6
МН102-1	-03					300	—	—	0.7
-3	-04		150	90	30	200	—	—	0.6
-6	-05					80	40	8	0.7
МН103-1	-06					300	—	—	0.9
-3	-07		200	120	40	200	—	—	0.8
-6	-08					80	40	8	0.9
МН104-1	-09					300	—	—	3.4
-3	-10		2	п.м.	—	200	—	—	3.2
-6	-11					80	40	8	3.5

1.400-15. В1. 110 С6

Изделие закладное
МН 101-МН 104
Сборочный чертёж.

Стандарт	Стенд	Материал
Р	СМ	Таблица
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ